

银邦金属复合材料股份有限公司
大气污染管理内部总结报告

二零二二年十月

一、 公司简介

银邦金属复合材料股份有限公司位于无锡市新区鸿山镇南部工业配套区，创办于 1988 年，占地面积 30 万平方米，拥有熔炼、铸造、铣面、清洗、复合、加热、热轧、冷轧、精轧、拉弯矫、横剪、纵剪、退火、分切等全套现代化设备，理化检测设备齐全，是一家铝及铝合金多层复合板、带、箔的专业加工企业。自开业至今企业已经过了七期扩建建设，其中一至六期均已验收完成，七期则暂未投入基建生产。全厂现有生产能力为：年产铝箔 28700t/a、铝带 106300t/a、铝板 95000t/a、铝钢复合材料 70000t/a。

二、 排放口信息

目前生产车间内共有 26 个废气排放口，分别是“老厂熔炼炉保温炉”、老厂熔铸除尘、“金属一车间罩式退火炉 1、多金属一车间罩式退火炉 2”、“1550 冷精轧、1650 冷粗轧”、1450 冷轧、“1700 热轧、178T 均匀炉”、“1700 热轧 214T 加热炉”、“老冷轧退火炉 60T-北”、

“老冷轧退火炉 60T-中”、“老冷轧退火炉 60T-南”、“单卷退火炉氮气保护、20T/201-204#”、“单卷退火炉 20T/205-208#”、“冷轧车间氮气退火炉 60T 南、氮气退火炉 60T 北”、“4000 热轧加热炉 500T(西)”4000 热轧加热炉 650T(中)、4000 热轧加热炉 650T(东)”、“4000 热轧、燃气退火炉 1”、“4000 热轧燃气退火炉 2”、“4000 热轧燃气退火炉 3”、“新熔铸、

炒灰间除尘”、“新熔铸熔炼炉除尘”、“4000 热轧洗面机除尘、4000 热轧 4000mm 四辊单机架双卷取热轧机组”、“全油回收、6 万 m³/h-、6 万 m³/h-”、2500 冷轧。

三、 废气排放量核准

1、 “颗粒物 23.849 吨”、

2、 “二氧化硫 3.988 吨”、

3、 “氮氧化物 207.889 吨”、

四、 实际排放量

1、 第一季度：NO_x 排放 11.0442 吨、SO₂ 排放 0.5465 吨、颗粒物排放 3.24245 吨 ；

2、 第二季度：NO_x 排放 42.98 吨、SO₂ 排放 0.7185 吨、颗粒物排放 4.242 吨

3、 第三季度：NO_x 排放 36.945、SO₂ 排放 0.4565 吨、颗粒物排放 3.875 吨

4、 第四季度：核算中。

五、 对周围环境的影响

按照现阶段稳定排放，根据每个排放口的月度、半年度、年度检测报告中，每一个检测结果均符合相关要求，实际排放总量低于允许排放总量，符合国家排污许可证中允许的排放量，对公司周围的环境未造成危害后果。